

PENTA OTOMASYON

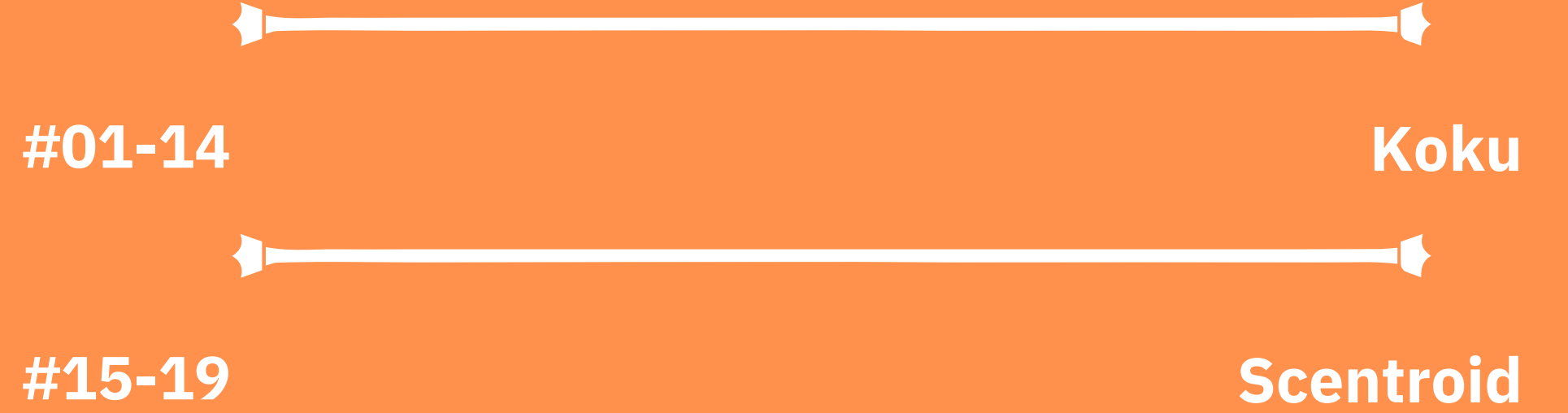
Scentroid CTair: High River, Alberta'da Koku İzlemeyi İyileştirme

✉ info@pentaotomasyon.com.tr

☎ [0216]5236347

📍 Kısıklı Mah.Ferah Cad. No:6/A
Üsküdar/İstanbul





İçindekiler



Kalıcı koku sorunlarının üstesinden gelmek için NRCB'nin High River kasabasında Scentroid CTair cihazlarının kurulumu başarıyla gerçekleşti. Scentroid'de, yenilikçi çevre çözümlerinin en üst düzey sağlayıcısı olmaktan gurur duyuyoruz!





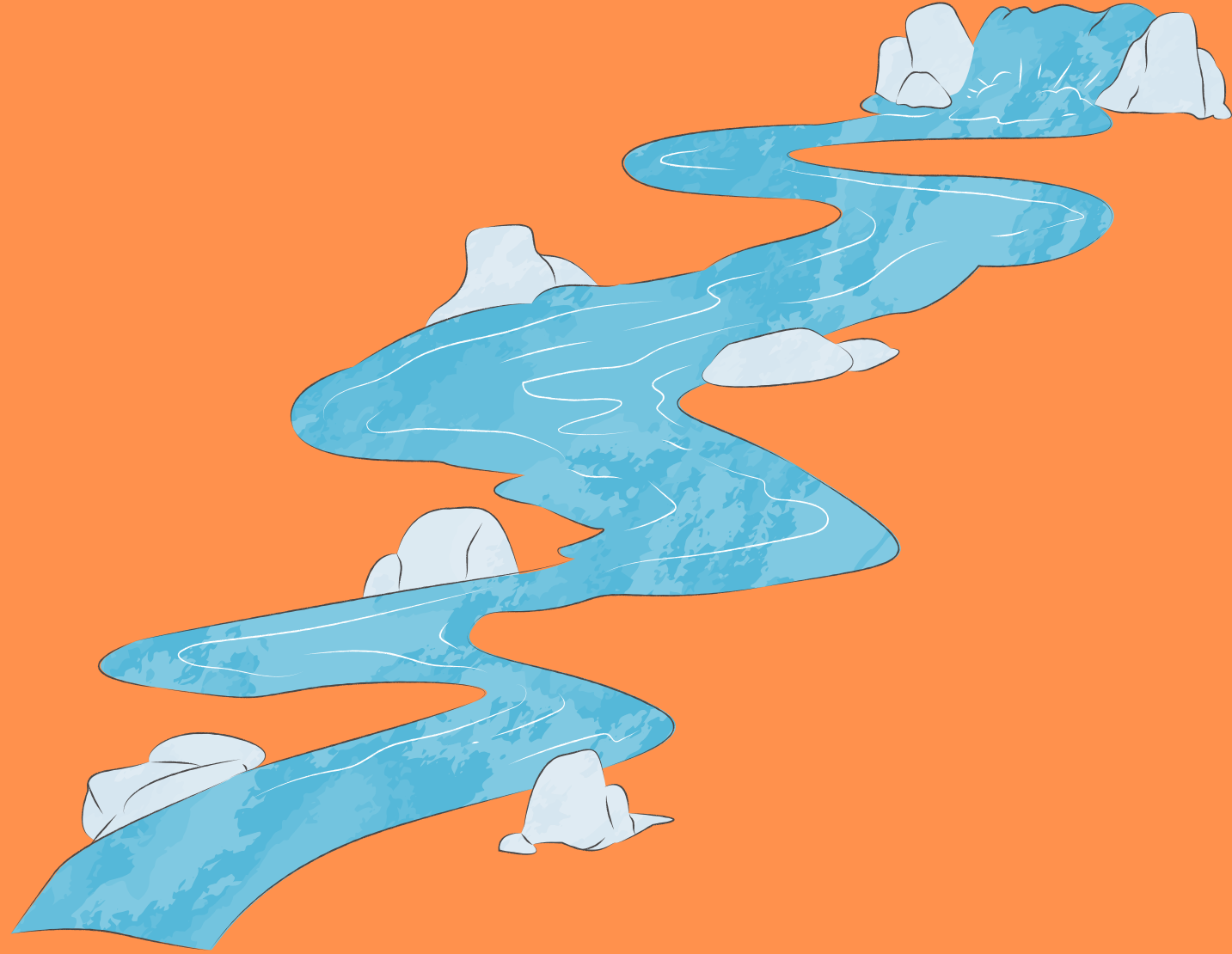
Gelişmiş teknolojimiz, toplumun hoş olmayan kokuları algılamaya ve yönetme şeklini dönüştürmeyi amaçlıyor.

Scentroid'de kokuyla ilgili kaygıları etkili bir şekilde ele almanın önemini anlıyoruz. Bu nedenle, yakın zamanda High River'a giden taşınabilir ve güçlü bir cihaz olan CTair birimini geliştirdik.

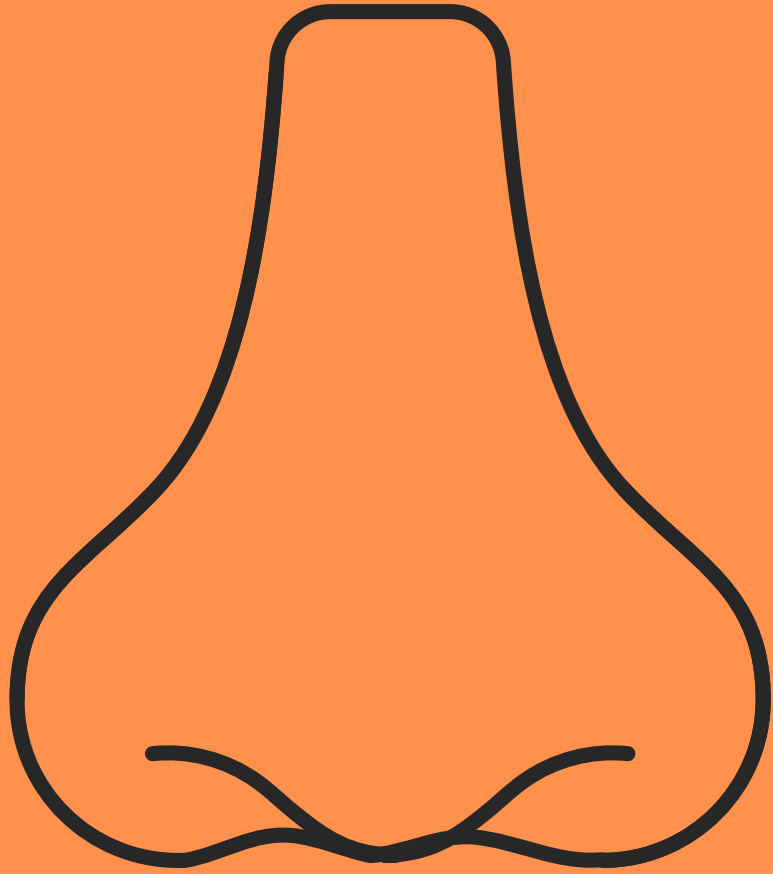


Bir ayakkabı kutusu kadar küçük olan cihaz, direğe veya duvara kolaylıkla monte edilebilir ve güneş modülü tarafından çalıştırılır, bu da onu konumları izleme söz konusu olduğunda çok yönlü hale getirir.

NRCB'nin kendisi, High River'daki CTair birimiyle iki ana hedefe ulaşmayı hedefliyor. İlk olarak, kasabayı çevreleyen çeşitli kaynaklardan gelen kokuya neden olan parametrelerin göreceli katkısı hakkında daha derin bir anlayış geliştirmeye çalışmaktadır.



NRCB, koku sorunlarının karmaşıklığını kavrayarak hedeflenen stratejileri uygulayabilir ve High River'ı yaşamak için daha da keyifli bir yer haline getirebilir.



NRCB ayrıca, kapalı besleme operasyonlarındaki yönetim uygulamalarının koku emisyonları üzerindeki etkisini belirlemeyi de amaçlamıştır. CTair ünitesinin özel sensörleri artık azaltılmış kükürt, amonyak ve uçucu organik bileşikler dahil olmak üzere koku potansiyelleriyle bilinen hava kalitesi parametrelerini ölçebilir. Bu veriler, farklı uygulamaların etkinliğini değerlendirmek ve koku emisyonlarını etkili bir şekilde en aza indiren önlemleri uygulamak için çok önemlidir.

CTair ünitesinin dikkat çeken özelliklerinden biri de kokuların kaynağını ve nedenini tespit edebilmesidir. Tesis yöneticileri, ölçülen parametreleri analiz ederek ve rüzgar hızı ile yönünü göz önünde bulundurarak olası koku kaynaklarını belirleyebilir ve anında önlem alabilir.

Portatif tasarımı ile Ctair, olası koku kaynaklarını tespit etmek ve etkilerini değerlendirmek için zahmetsizce yeniden konumlandırılabilir.



CTair biriminin nasıl çalıştığını ve neyi ölçtüğünü merak mı ediyorsunuz? Gelişmiş teknolojimiz, kokuya katkıda bulunan hava kalitesi parametrelerini ölçmek için özel sensörler kullanır. Elektronik cihazlar koku seviyelerini doğrudan ölçemezken, yenilikçi koku entegrasyon modülümüz, ayrı parametrelerden gelen konsantrasyon verilerini bir koku indeksinde birleştirmek için yapay zekayı kullanır. Bu indeks, parametre seviyelerinin kombinasyonuna dayalı olarak beklenen koku deneyimini temsil eden sayısal bir değer sağlar.

Önde gelen bir koku izleme çözümleri sağlayıcısı olarak, CTair ünitesini High River'daki mevcut sistemlerden ayırıyoruz. CTair ünitesi ve portatif hava izleme laboratuvarı indirgenmiş kükürt bileşiklerini ölçerken metodolojileri farklıdır.

CTair ünitesi elektrokimyasal sensörler kullanarak doğrudan indirgenmiş kükürdü ölçerken, portatif hava izleme laboratuvarı bunu oksitlenmiş kükürt konsantrasyonları arasındaki fark olarak ölçer. Ek olarak CTair ünitesi, amonyak ve uçucu organik bileşikler ölçmenin ötesine geçerek koku dinamikleri hakkında daha kapsamlı bilgi edinmeyi sağlar.

Sonuç olarak, High River'da Scentroid CTair ünitesinin kurulması, koku izleme ve yönetiminde önemli bir noktayı işaret ediyor. Scentroid'deki ekibimiz, kokularla ilgili endişeleri etkili bir şekilde çözmek için bilgimizi ve en son teknolojiyi kullanmaya kendini adanmıştır.

SCENTROID | SS600, KOKU LABORATUVARI (OLFAKTOMETRE)



SS600

SS600 Koku Laboratuvarına Genel Bakış:

Scentroid SS600 Koku Laboratuvarı dünyanın en gelişmiş sabit, dinamik ve tam otomatik olfaktometresidir. Tüm uluslararası olfaktometri standartlarına göre koku / koku ölçümü ve analizi yapabilir. Test süresini azaltmak ve maksimum laboratuvar verimliliğini sağlamak için SS600 Koku Laboratuvarı, eşzamanlı koku / koku analizi için 6 özdeş panel istasyonuna sahiptir. Her istasyon esneklik ve kullanım kolaylığı için bir Siemens dokunmatik ekran ile donatılmıştır. Her istasyondaki üç (3) paslanmaz çelik koklama portu gerçek üçgen koku / koku analizine izin verir.

SS600

Siemens endüstriyel kontrol paneli, optimum test koşulları sağlamak için test parametrelerini otomatik olarak izler ve ayarlar. Test sonuçları anında işlenir ve özel 8 interface dokunmatik ekran arayüzünde test yöneticisine canlı olarak gösterilir.

Operasyonun Temelleri:

Dağıtım için güç kablosunun standart 120/240 VAC çıkışına bağlanması ve pnömatik hortumun hava altsistemi ile kontrol altsistemi arasında bağlanması gerekir.

SS600

Koku Hava Kalitesi ve Koku İzleme İstasyonu

- Foto-iyonizasyon dedektörleri, dağılmayan kızılötesi sensörler ve elektrokimyasal sensörlere dayalı uzaktan izleme
 - Hava kirleticilerini ppb seviyelerine kadar ölçün
- Veri toplama, raporlama, bildirim, alarmlar ve daha fazlası için bulut tabanlı izleme sunucusu
 - Bulut tabanlı izleme yazılımı ile uzaktan yapılandırılabilir
 - Dahili ozon jeneratörü kullanarak otomatik temizleme
- Dahili sıfır hava ve isteğe bağlı kalibrasyon havası kullanılarak otomatik sunucu doğrulaması

SS600

1. İstlenen test modunu seçin
2. Veritabanından panelist seçin veya rozet barkodlarını tarayın
3. Örnek kimliğinin barkodunu tarayın veya manuel olarak girin
4. Başlat'ı seçin
5. SS600 otomatik olarak kapsamlı bir tasfiye ve stabilizasyon rutininden geçecektir
6. Tüm panelist verileri otomatik olarak gerçek zamanlı olarak işlenir ve koku konsantrasyonu testin sonunda yöneticiye sağlanır.



PENTA OTOMASYON

Kısıklı mahallesi, Ferah caddesi,NO:6/A
Üsküdar/ İstanbul

info@pentaotomasyon.com.tr
(0216)5236347